

COMPANY INTRODUCTION

公司介绍

无锡德晟智能科技有限公司位于无锡市新吴区,是一家专业的智能制造解决方案供应商。公司拥有半导体设备行业优秀的经营管理及技术研发人员,团队希望将领先的智能交互技术和创新型公司运作经验与中国优秀的人才和广阔的市场相结合,打造一个客户满意的智能装备及远程维护系统解决方案公司。依托于自主研发的人工智能、柔性制造、机器视觉以及工业控制等技术,深耕工业智能制作领域,与客户一起共同打造新一代的“智慧工厂”。

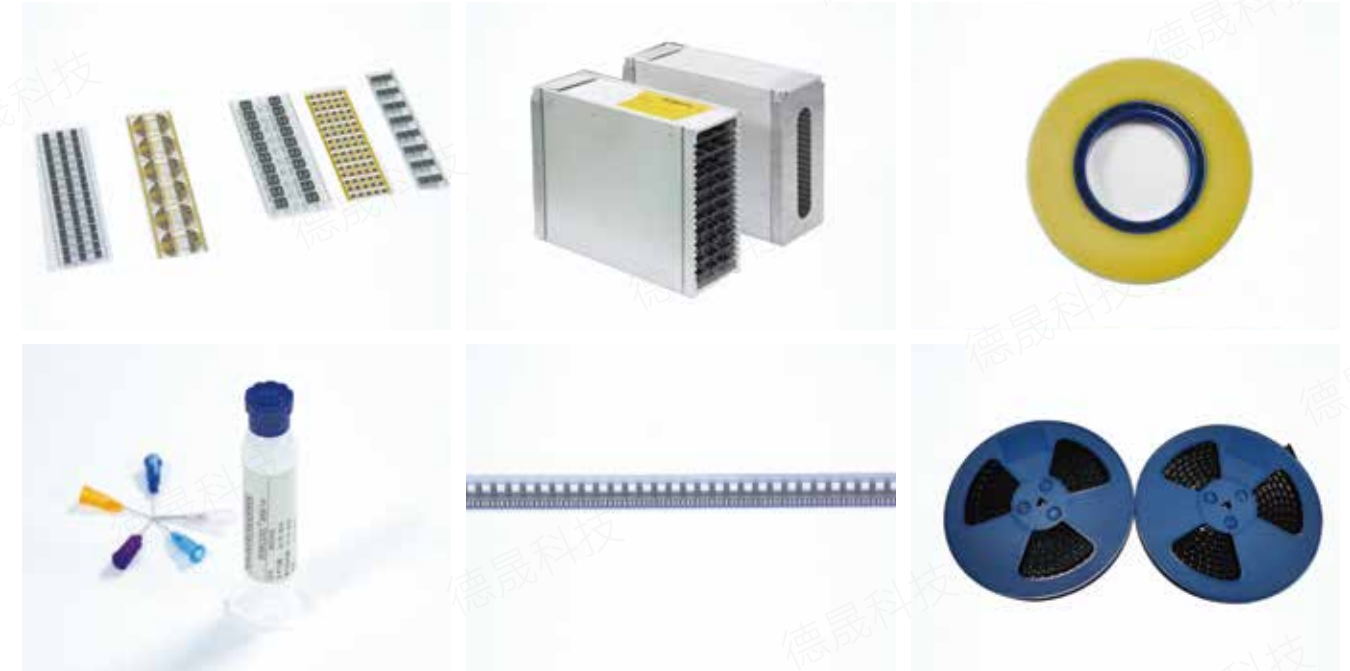
目前公司专注专注半导体 Mems 传感器行业、Wire bond 工序之后的全套设备解决方案,如:点胶、贴片(塑封)设备、全自动垂直固化炉、切筋成型设备、测试烧录设备、芯片 / 陶瓷 / 传感器等编带机。

Wuxi Desheng Intelligent Technology Co., Ltd., located in Xinwu District, Wuxi City, is a professional supplier of intelligent manufacturing solutions. The company has excellent operation management and technical R & D personnel in the semiconductor equipment industry. The team hopes to combine the leading intelligent interactive technology and innovative company operation experience with China's excellent talents and broad market to create a customer satisfied intelligent equipment and remote maintenance system solution company. Relying on self-developed technologies such as artificial intelligence, flexible manufacturing, machine vision and industrial control, we will deeply cultivate the field of industrial intelligent production and jointly build a new generation of "smart factory" with customers.

At present, the company focuses on the semiconductor MEMS sensor industry and a full set of equipment solutions after the wire bond process, such as glue dispensing, patch (plastic packaging) equipment, full-automatic vertical curing furnace, rib cutting and molding equipment, test burning equipment, chip / ceramic / sensor and other tape braiding machines.

CUSTOMER MATERIAL DISPLAY

客户物料展示



COOPERATIVE PARTNER

合作伙伴

 无锡芯感智半导体有限公司 Wuxi Sencoch Semiconductor Co.,Ltd.	 正宇兴电子 Zheng Yuxing Electronics	 敏芯股份 MEMSensing
 苏州捷研芯电子科技有限公司 Suzhou Quick-solution Electronics Co.,Ltd.	 Senmol 胜脉	SIMST
 苏州慧闻纳米科技有限公司 SuZhou Huiwen Nano S&T Co.,Ltd.	 AMPRON 安倍龙 Better Sensor Better Life	 宏芯传感 HONG XIN SENSOR

High Precision Intelligent
Dispensing And Patch Machine

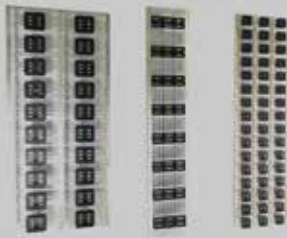
高精度智能点胶贴片机



DA-8585

高精度智能点胶贴片机

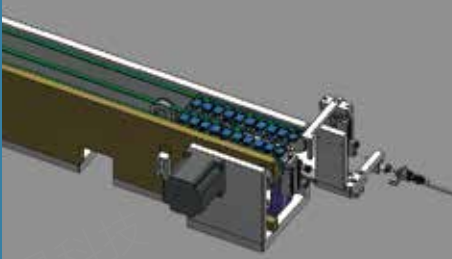
- 最高贴片精度 50um
- 最高点胶精度25um
- 最大上料数量 ≥30pcs
- 贴片合格率≥99.9%
- 针对不同盖子及框架，不同作业方式定制解决方案、可单机、可连线作业
- UPH≥2000pcs



关键功能介绍

DA-8585

精确定位、全自动点胶作业、胶水回吸、无胶水自动报警等功能

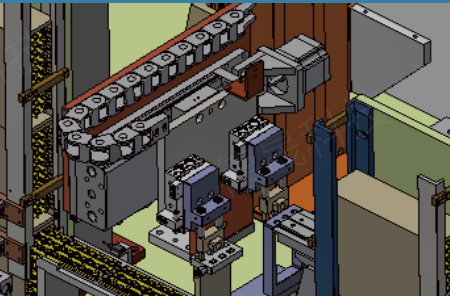


DA-8585

全自动贴片作业、精确定位、贴片漏贴报警、贴盖高度异常报警、漏放 / 错发框架报警 贴片合格率高

DA-8585

根据料架不同定制全自动上料解决方案如弹夹 / 输送 /tray 等



设备参数 Equipment Parameters

■ 可选配置/Optional

型号 Model	7071	8585	3349	其他
外形尺寸及重量 Size and weight	1230*900*1795-500kg	1230*900*1795-500kg	1230*900*1795-500kg	1230*900*1795-500kg
电源 功率 Power supply power	AC220V 额定电流16A 电压 3kw	AC220V 额定电流16A 电压 3kw	AC220V 额定电流16A 电压 3kw	AC220V 额定电流16A 电压 3kw
气压要求 Air pressure requirements	0.5-0.7mpa	0.5-0.7mpa	0.5-0.7mpa	0.5-0.7mpa
环境温度 ambient temperature	0-35°	0-35°	0-35°	0-35°
是否需要真空 Is vacuum required	是	是	是	是
贴片精度 Patch accuracy	±50um	±50um	±50um	±50um
UPH UPH	≥2000pcs	≥2000pcs	≥2000pcs	≥2000pcs
可选配置 Optional configuration	1、胶水有无检测 2、胶路检测 3、贴片后高度检测 4、扣盖正反面分选 5、扣盖方向分选 6、流水线作业方式/单机作业方式			

▲ 以上图片及参数仅供参考,实际以技术协议为准。 The above pictures and parameters are for reference only, The actual technical agreement shall prevail.



High Precision Intelligent
Vertical Curing Furnace

高精度智能垂直式固化炉



CF-7071

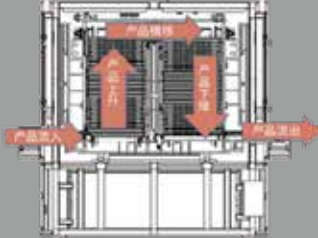
高精度智能垂直式固化炉

- 自动上下料，前后可对接设备
- 与传统隧道炉相比，占地面积小（垂直储存产品）
能耗低
- 温控精度高±2°
- 采用循环加热的方式
- 设备外形尺寸:1650x1480x1900



关键功能介绍

CF-7071
产品在设备内部运转方式
垂直升降节省空间



CF-7071

满载示意, 垂直运输



CF-7071

双推板结构, 过板流畅

设备参数 Equipment Parameters

■ 可选配置/Optional

型号 Model	7071	8585	3349	其他
外形尺寸及重量 Size and weight	1650*1480*1900-1500kg	1650*1480*1900-1500kg	1650*1480*1900-1500kg	1650*1480*1900-1500kg
电源 功率 Power supply power	AC380V/50hz 额定电流50A 电压 16kw	AC380V/50hz 额定电流50A 电压 16kw	AC380V/50hz 额定电流50A 电压 16kw	AC380V/50hz 额定电流50A 电压 16kw
环境温度 ambient temperature	0-35°	0.5-0.7mpa	0.5-0.7mpa	0.5-0.7mpa
气压要求 Air pressure requirements	0.5-0.7mpa	0-35°	0-35°	0-35°
最大装载数量 Maximum loading quantity	64pcs	64pcs	64pcs	64pcs
最大固化温度 Maximum curing temperature	180°	180°	180°	180°
最高温度精度范围 Maximum temperature accuracy range	±2°	±2°	±2°	±2°
温度控制方式 Temperature control mode	PID+SSR	≥3500pcs	≥3500pcs	≥3500pcs
UPH UPH	≥50pcs框架 (根据固化时间)	≥50pcs框架 (根据固化时间)	≥50pcs框架 (根据固化时间)	≥50pcs框架 (根据固化时间)
可选配置 Optional configuration	1、连线作业方式/单机作业方式可选 2、前后对接缓存工作台可选			

▲ 以上图片及参数仅供参考,实际以技术协议为准。The above pictures and parameters are for reference only, The actual technical agreement shall prevail.



High Precision Intelligent
Laser Mounter

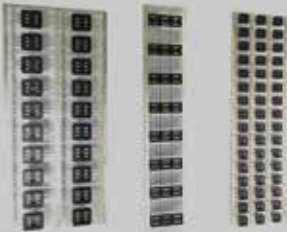
高精度智能贴片镭射机



LM-7071

高精度智能贴片镭射机

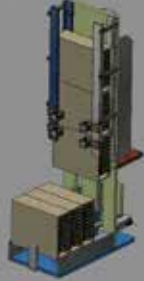
- 最高贴片精度 50um
- 最大上料数量 ≥30pcs
- 贴片合格率≥99.9%
- 针对不同盖子及框架
- 不同作业方式定制解决方案
- UPH≥3500pcs



关键功能介绍

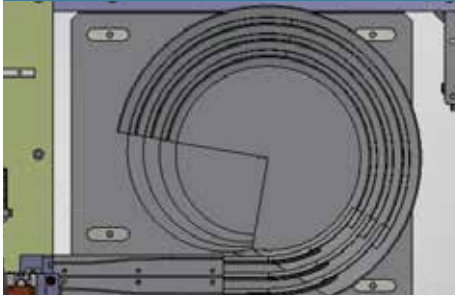
LM-7071

可以兼容同尺寸不同材质不同规格的贴片作业,自动分辨盖子正反 / 方向



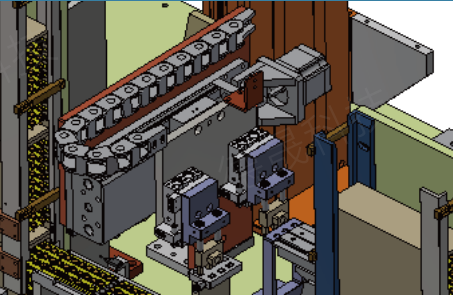
LM-7071

全自动贴片作业、精确定位、贴片漏贴报警、贴盖高度异常报警、漏放 / 错发框架报警 贴片合格率高



LM-7071

根据料架不同定制全自动上料解决方案如弹夹 / 输送 /tray 等



设备参数 Equipment Parameters

■ 可选配置/Optional

型号 Model	7071	8585	3349	其他
外形尺寸及重量 Size and weight	1230*900*1795-500kg	1230*900*1795-500kg	1230*900*1795-500kg	1230*900*1795-500kg
电源 功率 Power supply power	AC220V 额定电流16A 电压 3kw	AC220V 额定电流16A 电压 3kw	AC220V 额定电流16A 电压 3kw	AC220V 额定电流16A 电压 3kw
气压要求 Air pressure requirements	0.5-0.7mpa	0.5-0.7mpa	0.5-0.7mpa	0.5-0.7mpa
环境温度 ambient temperature	0-35°	0-35°	0-35°	0-35°
是否需要真空 Is vacuum required	是	是	是	是
贴片精度 Patch accuracy	±50um	±50um	±50um	±50um
UPH UPH	≥3500pcs	≥3500pcs	≥3500pcs	≥3500pcs
可选配置 Optional configuration	1、扣盖正反面分选 2、扣盖方向分选 3、贴片后高度检测 4、流水线方式作业/单机方式作业可选 5、可集成点胶功能			

▲ 以上图片及参数仅供参考,实际以技术协议为准。 The above pictures and parameters are for reference only, The actual technical agreement shall prevail.



High Precision Intelligent
Full Automatic Shear Molding Machine

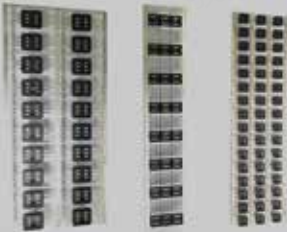
高精度智能全自动切筋成型机



TF-7071

高精度智能全自动切劲成型机

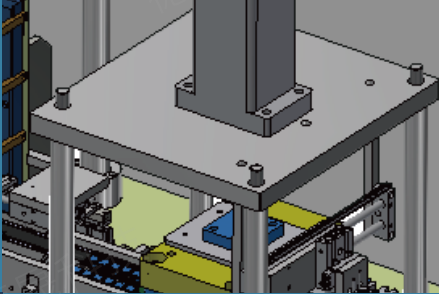
- 最高成型精度 $\pm 0.2\text{mm}$
- 最大上料数量 $\geq 30\text{pcs}$
- 成型合格率 $\geq 99.9\%$
- 针对不同盖子及框架
不同作业方式定制解决方案
可单机、可连线作业
- $\text{UPH} \geq 3000\text{pcs}$



关键功能介绍

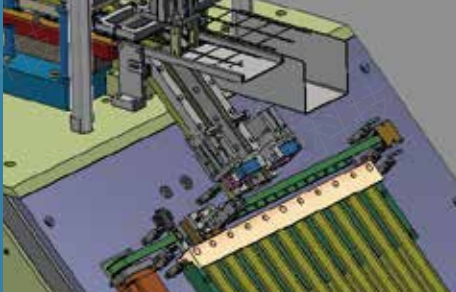
TF-7071

全自动上料作业方式
可连线可单机



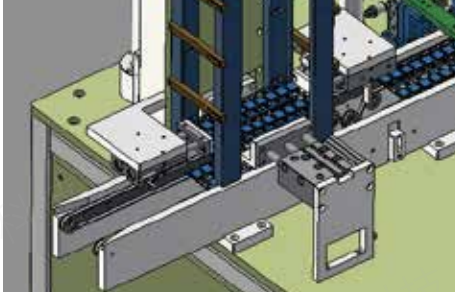
TF-7071

全自动废料收集系统、产品进料管、可
配备视觉检测、产品合格率 100%



TF-7071

高品质自主研发生产模具、使用寿命高、
对产品损伤小、伺服控制、噪音小、精度高



设备参数 Equipment Parameters

■ 可选配置/Optional

型号 Model	7071	8585	3349	其他
外形尺寸及重量 Size and weight	1230*700*1500-500kg	1230*700*1500-500kg	1230*700*1500-500kg	1230*700*1500-500kg
电源 功率 Power supply power	AC220V 额定电流16A 电压 3kw	AC220V 额定电流16A 电压 3kw	AC220V 额定电流16A 电压 3kw	AC220V 额定电流16A 电压 3kw
气压要求 Air pressure requirements	0.5-0.7mpa	0.5-0.7mpa	0.5-0.7mpa	0.5-0.7mpa
环境温度 ambient temperature	0-35°	0-35°	0-35°	0-35°
是否需要真空 Is vacuum required	否	否	否	否
切筋后产品尺寸公差 public errand	$\pm 0.2\text{mm}$	$\pm 0.2\text{mm}$	$\pm 0.2\text{mm}$	$\pm 0.2\text{mm}$
UPH UPH	$\geq 3000\text{pcs}$	$\geq 3000\text{pcs}$	$\geq 3000\text{pcs}$	$\geq 3000\text{pcs}$
可选配置 Optional configuration	1、流水线作业方式/单机作业方式 2、伺服压机冲裁/气动增压缸冲裁 3、下料管数量可选（料管数量越多，更换间隔时间越长） 4、成型后视觉检测pin尺寸功能			

▲ 以上图片及参数仅供参考,实际以技术协议为准。The above pictures and parameters are for reference only, The actual technical agreement shall prevail.



High Precision Intelligent
Automatic Test Sorter

高精度智能全自动测试分选机



ATS-Sop6

高精度智能全自动测试分选机

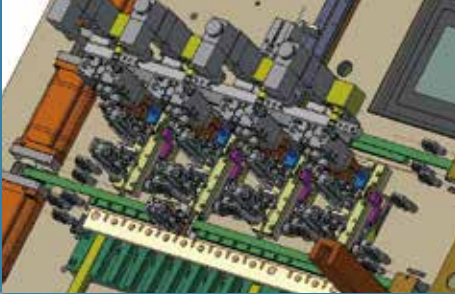
- 测试压力范围 5kpa-400kpa
- 测试数据：零压两次 加压值 满压值 跨度值 迟滞值 线性值 泄露值等
- 最大上料料管数量 ≥15pcs
- 测试合格率≥99.9%
- 测试数据自动储存
- 部分产品可实现单颗产品唯一生产编号与测试数据对应（需要增加镭射功能）
- UPH≥1200pcs



关键功能介绍

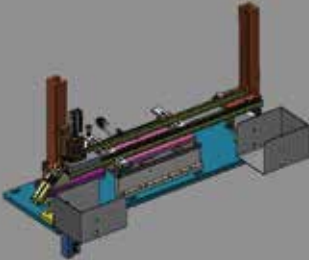
ATS-Sop6

全自动上料作业方式, 无料管报警
30min-1h 上一次料



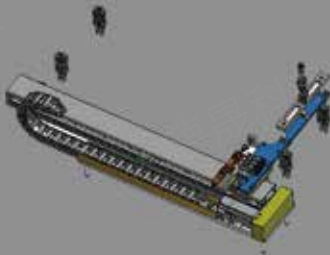
ATS-Sop6

全自动更换料管、无人值守
无料管报警、满料管报警
正常 30min-1H 更换一次料管



ATS-Sop6

4 通道测试
多气路控制 压力稳定
金手指 / 探针接触产品
测试对产品引脚不会造成形变



设备参数 Equipment Parameters

■ 可选配置/Optional

型号 Model	Sop6/Sop8	Dip6/Dip8	6859/160	其他
外形尺寸及重量 Size and weight	1430*990*1300-550kg	1430*990*1300-550kg	1430*990*1300-550kg	1430*990*1300-550kg
电源 功率 Power supply power	AC220V 额定电流16A 电压 3kw	AC220V 额定电流16A 电压 3kw	AC220V 额定电流16A 电压 3kw	AC220V 额定电流16A 电压 3kw
气压要求 Air pressure requirements	0.5-0.7mpa	0.5-0.7mpa	0.5-0.7mpa	0.5-0.7mpa
环境温度 ambient temperature	0-35°	0-35°	0-35°	0-35°
测试参数 Is vacuum required	零点值、加压值、保压值、 分 1-10 个合格档位、3 个 不合格档位	零点值、加压值、保压值、 分 1-10 个合格档位、3 个 不合格档位	零点值、加压值、保压值、 分 1-10 个合格档位、3 个 不合格档位	零点值、加压值、保压值、 分 1-10 个合格档位、3 个 不合格档位
可允许测试压力范围 Allowable test pressure range	5kpa-400kpa	5kpa-400kpa	5kpa-400kpa	5kpa-400kpa
UPH UPH	≥1200pcs	≥1200pcs	≥1200pcs	≥1200pcs
可选配置 Optional configuration	1、测试数据储存功能、最大储存时间可设定 2、自动更换料管功能（有此功能，更换料管的间隔时间更长、自动化程度更高） 3、部分产品可集成镭射功能、配合数据储存可以实现产品唯一编号、唯一数据方便追溯 4、可多增加1种压力测试输入，如先测试半压再测试满压 5、可增加视觉检测pin尺寸功能（用于料管直接出货之前的终检）			

▲ 以上图片及参数仅供参考, 实际以技术协议为准。The above pictures and parameters are for reference only, The actual technical agreement shall prevail.



High Precision Intelligent
Automatic Detection Braiding Machine

高精度智能全自动检测编带机



DM-sop8

高精度智能全自动检测编带机

- 上料方式多种选择
可料管 可tray盘 可散料
- 视觉检测方向
正反 批次号 引脚变形等
- 最大上料料管数量 ≥15pcs
- 编带合格率≥99.9%
- UPH≥3500pcs



关键功能介绍

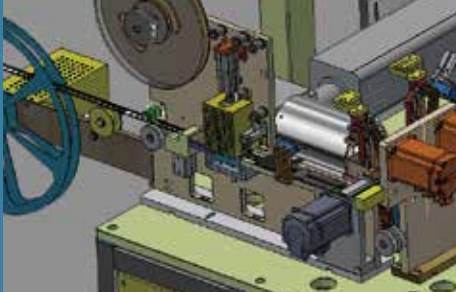
DM-sop8

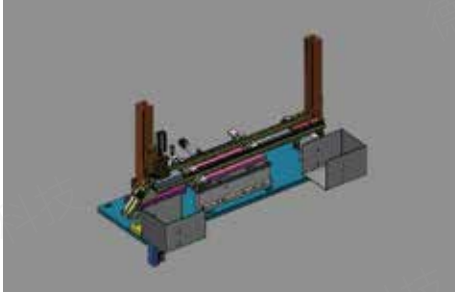
全自动上料作业方式,无料管报警
30min-1h 上一次料



DM-sop8

全自动编带、支持热封 / 冷封、盖带有无检测、编带有无检测
前空 后空可以自由设定
二号视觉检测引脚变形、方向等信息、
确保进入编带的产品 100% 一致性





DM-sop8

双摆臂吸取 调试维护方便简单
一号视觉检测正反 批次号等

设备参数 Equipment Parameters

■ 可选配置/Optional

型号 Model	Sop6/Sop8	Dip6/Dip8	6859/160	其他
外形尺寸及重量 Size and weight	1300*1200*1600-550kg	1300*1200*1600-550kg	1300*1200*1600-550kg	1300*1200*1600-550kg
电源 功率 Power supply power	AC220V 额定电流16A 电压 3kw	AC220V 额定电流16A 电压 3kw	AC220V 额定电流16A 电压 3kw	AC220V 额定电流16A 电压 3kw
气压要求 Air pressure requirements	0.5-0.7mpa	0.5-0.7mpa	0.5-0.7mpa	0.5-0.7mpa
环境温度 ambient temperature	0-35°	0-35°	0-35°	0-35°
是否需要真空 Is vacuum required	是	是	是	是
视觉检测参数 Visual inspection parameters	产品正反、批次混料 引脚变形	产品正反、批次混料 引脚变形	产品正反、批次混料 引脚变形	产品正反、批次混料 引脚变形
UPH UPH	≥3500pcs	≥3500pcs	≥3500pcs	≥3500pcs
可选配置 Optional configuration	1、上料方式多种可选 料管上料、tray上料/振盘上料 2、封装方式可选 冷封/热封 3、部分产品可集成镭射功能 4、部分产品可集成测试编带一体功能（适合测试时间少并且不需要进行分档的产品）			

▲ 以上图片及参数仅供参考,实际以技术协议为准。The above pictures and parameters are for reference only, The actual technical agreement shall prevail.





无锡德晟智能科技有限公司

WUXI DESHENG INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD

电话: 158-5172-4937 (销售部)赵总
189-2196-7382 (新项目)仇总
邮箱: Mems_DeSheng2019@163.com
网站: www.mems - desheng.com
地址: 无锡市新吴区金城东路493号

Tel: 158-5172-4937 (Sales Department)
189-2196-7382 (new project)
E-mail: MEMS_DeSheng2019@163.com
Web: www.mems - desheng.com com
Add: No. 493, Jincheng East Road, Xinwu District, Wuxi



扫描二维码
关注企业公众号



扫描二维码
查看相关设备视频

www.mems - desheng.com

无锡德晟智能科技有限公司

WUXI DESHENG
INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD

专注半导体Mems传感器行业、Wire bond工序之后的全套设备解决方案